

Anboringssapparat

– komplett i koffert

For anboring på rør som støpejern, stål, plast, sementeternitt, rustfritt

Koffertens Innhold:

- 1 stk. anboringssapparat
- 1 skralle 17 mm
- 1 boradapter 1/2" x 1/2" UNF
- 1 boradapter 1/2" x 5/8" UNF
- 1 adapter R 1 1/2" x 1 1/4" (tilkoblingsadapter)
- 1 adapter R 1 1/2" x 1 1/2" (tilkoblingsadapter)
- 2 senterbor
- 1 fastnøkkel 17 mm
- 1 reservepakning og segerringer
- 6 sagbor for støpejern, stål og plast (Ø24, Ø30, Ø35)
- 1 umbrakonøkkel 3 mm
- 1 hakenøkkel
- 1 T.nøkkel, 6 mm umbrako
- Vekt: 10,7 kg



NRF: 3312001

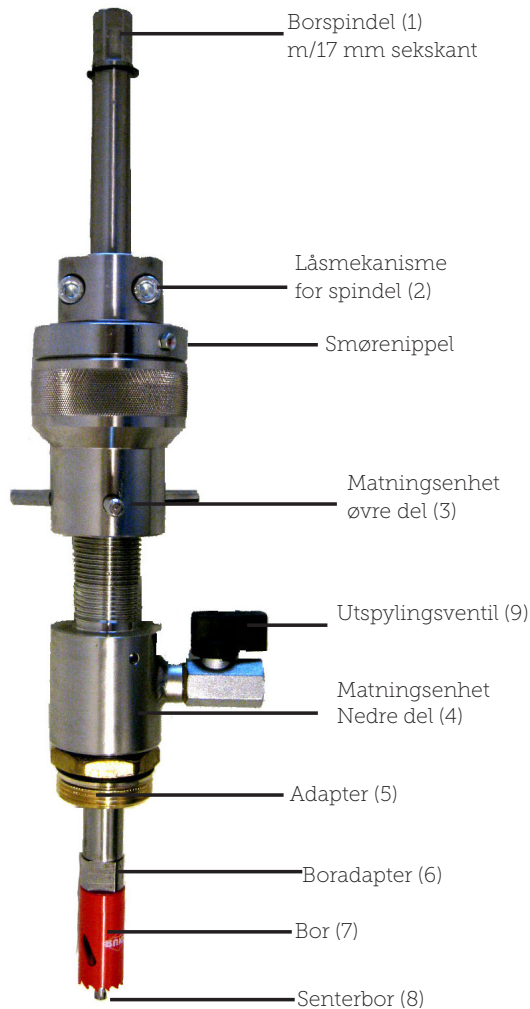
Ingen faremoment ved bruk, rengjøres etter bruk.

Tilleggsutstyr:

- R 1 1/2" - 1" og R 1 1/2" - 2"
- (tilkoblingsadapter)
- Spindelforlenger Ø 20 x 70 mm
- Adapter for gjengemaskin
- Pipe for drill
- 40mm hullsag
- Fettpresse
- Slangenippel for spyleventil

Anboringssapparat

Modell II



Montering bor og adapter

1. Skru sammen borspindelen (1), boradapter (6) og bor (7).
Bruk verktøy slik at det sitter godt og ikke løsner på returen.
2. Skru matningsenheten (3) til øvre posisjon.
3. Trekk borspindelen (1) i øvre posisjon.
4. Monter apparatet på anboringsskammeret.
Benytt hakenøkkelen.
5. Skyv borspindelen (1) ned til boret treffer rørveggen.
6. Skru fast låsemekanismen (2) - kraften fordeles på begge skruene.
7. Ved anboring må en spyle grundig (9) for å unngå at spon og annet fra boringen blir liggende igjen i vannledningen.
8. Drei borspindelen med skrallen og start matningen ved å skru-matningsenheten (3) nedover. Ikke press hardt på matningen.<
9. La boret arbeide seg fritt før ny matningsbevegelse foretas.
10. Hvis matningsenheten følger med når borspindelen dreies, må man holde igjen matningsenheten, så presset på boret ikke blir for stort.
11. Senterbor må alltid benyttes.

Etter utført boring:

1. Skru matningsenheten til øvre posisjon. Samtidig med denne operasjonen dreies boret mot høyre. dette gjøres for å få med borkjernen ut. Det er spesielt viktig ved boring på plastmaterialer.
2. Låsemekanismen løsnes, under denne operasjonen holdes boret igjen med skrallen.
3. Hvis det bores under trykk, skal borspindelen festes i øvre posisjon.
4. Ventilen/kiken på anboringsskammeret stenges og apparatet kan demonteres.
5. Før apparatet legges i kofferten, demonteres borenheten (5/6) og alle deler rengjøres.

Vedlikehold:

1. Rengjør generelt verktøy etter bruk.
2. Sand og smuss må rengjøres fra øvre mater(3) og nedre mater (4) ellers vil gjenger sette seg.
3. Smør opp gjenger mellom øvre mater(3) og nedre mater(4) så ikke gjenger setter seg.
4. Sjekk at materenhetene går lett før og etter bruk.
5. Smør opp smørenippel på matningsenhet øvre del(3)
6. Tørk av overflødig fett etter smøring