

S-2150/52 Bakkekran med PRK tryckmuttere S-2150/52 Servisventil med PRK tryckmutter

MV 05-01_1030099906



DN/Dy	Om dreininger	Lysåpning i mm	Stengemoment
DN/Dy	Antal varv åpen/stängd	Ventilens innerdiameter	Normalt stängmoment
20/25	7	22	20
25/32	8	28	20
32/40	8	28	20
40/50	10	38	25
50/63*	13	50	30

TEKNISK BESKRIVELSE

- Trykklasser: PN 16
- S-2150 Sluse i EPDM
- S-2152 Sluse i NBR
- Maks arbeidstemperatur: 70°C for ventil, eller lik rørtypen som benyttes. For drikkevann 20°C.
- Maks tillatt manøvermoment: 120 Nm.

Se vårt datablad på ulefos.com for ytterligere informasjon om produktet.

TEKNISK BESKRIVNING

- Trykklasser: PN 16
- S-2150 Sluss i EPDM
- S-2152 Sluss i NBR
- Max arbetstemperatur: 70°C för ventilen, eller motsvarande temperatur på rörtyp. 20°C för dricksvatten.
- Manövermoment: Max 120 Nm på servisventiler.

Se vårt datablad på ulefos.se eller ulefos.com för ytterligare information om produkten.

S-2150/52 Bakkekran med PRK tryckmuttere S-2150/52 Servisventil med PRK tryckmutter

MV 05-01_1030099906



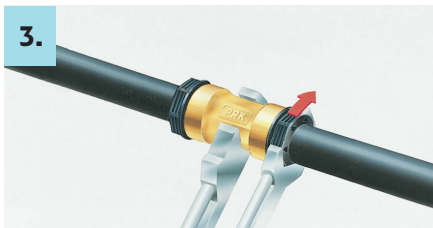
1.
Kapp røret rett av. Øyemål er tilstrekkelig. Skjær bort eventuelle "frynser" på rørenden. **OBS! Det skal alltid benyttes støttehylser i PE-rør i henhold til produsentens IMI Hydronics forskrifter for PRK.**

Kapa røret vinkelrett, ögonmått räcker. Skär bort eventuella "fransar" på röränden. **OBS! Det skall alltid användes stödhylsor i PE-rör enligt producentens IMI Hydronic forskrifter för PRK.**



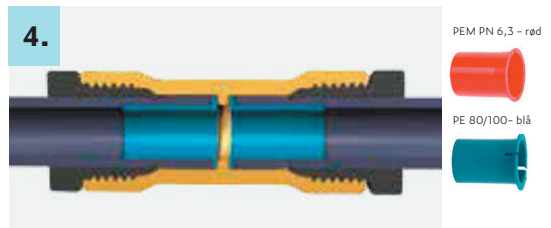
2.
Se til at tryckmutteren ligger lett an mot nippelens konus. Stikk røret inn til det stopper i nippelen. Pass på at røret holdes mot stoppunktet når tiltrekkingen starter. Ved behov merk røret med merkekrutt eller lignende.

Se till att tryckmutter ligger lätt an mot nippelns kona. För in røret till stoppet i nippeln. Se till att røret blir kvar mot stoppet när åtdragningen börjar. Vid behov märk røret med märkkrita eller dylikt.



3.
Trekk til tryckmutteren med rørtang eller PRK-nøkkel til hodet ligger an mot nippelenden. Hold fast nippelen med et annet passende verktøy.

Håll fast nippeln med ett lämpligt verktyg och dra sedan åt tryckmutter med rørtång eller PRK-nyckel tills den ligger helt an mot nippeln.



Slik ser det ut innvendig når PRK er riktig montert. Observer at røret ligger an mot stoppunktet og at tryckmutteren er trukket helt inn mot nippelen.

Så här ser det ut inuti PRK-kopplingen när den är rätt monterad. Observera att røret ligger an mot stoppet och att tryckmutter är dragen ända in mot nippeln.

Ulefos Esco AS påtar seg ikke ansvar for eventuelle feil i sine datablader, brosjyrer eller annet trykket materiale. Ulefos Esco AS forbeholder seg rett til konstruksjonsendringer av sine produkter uten forvarsel. Dette gjelder også produkter som inngår i allerede definerte ordre under forutsetning av at avtalte spesifikasjoner ikke endres.