



# ULTRAGRIP-KOBLING DN40 TIL DN600

Rørmaterialer, indsættelsesdybder og bolt diameter for UltraGrip-produkter

Tabel 1.

Nom. størrelse	Udvendigt (mm)	Bolt-størrelse	Anbefalet boltmoment (Nm)	Indsættelsesdybde (mm)		Trykværdi for gas og vand*			
						Trækfast produkt		Fleksibelt produkt	
				T(min)	T(max)	Gas	Vand	Gas	Vand
40	043.5-063.5	M12	55-70	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar
50	048.0-071.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
65	063.0-083.7	M12	55-70	65	95	5bar	16bar	5bar	16bar
80	085.7-107.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
100	107.2-133.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
125	132.2-160.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
150	158.2-192.2	M16	95-120	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar
175	192.2-226.9	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
200	218.1-256.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
250	266.2-310.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
300	315.0-356.0	M16	95-120	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar
350	352.2-396.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
400	398.2-442.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
450	448.0-492.0	M16	95-120	135	215	-	10bar	-	10bar
500	498.0-552.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
500	558.0-608.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
600	604.0-648.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar
600	676.0-726.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar

Tabel 2.

Rørmaterialer	Trækfast	Ikke trækfast	Støtteforing påkrævet
Dukttilt jern	✓	✓	
Støbejern	✓	✓	
PVC klasse 4 DIN8062	✓	✓	
PVC - alle andre klasser	✓	✓	✓
PE80 & PE100	✓	✓	✓
PE Barriererør	I/R	I/R	I/R
Asbest Cement		✓	

**BEMÆRKNINGER**

Disse instruktioner vedrører UltraGrip-sortimentet af koblinger til brug på rørmaterialerne, der er angivet i tabellen. UltraGrip leveres komplet monteret til brug som et endefastholdelsesprodukt (trækfast) og bør ikke afmonteres før installationen, medmindre det skal bruges som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt, i hvilket tilfælde de eneste komponenter, der skal fjernes, er de røde gribere. \* Stedprøvetryk = 1,5 gange arbejdstryk Tykke rørbelægninger og beskyttelsesindpakninger skal altid fjernes

Eksponerede rørledninger over jorden er underlagt både belastninger fra det indre tryk og dem fra temperaturændringer/termisk ekspansion, som kan være væsentligt højere end dem fra internt tryk og kan ikke altid sikkert bestemmes. Af denne grund anbefales det, at brugen af UltraGrip begrænses til nedgravede rørledninger, ventilkamre og applikationer over jorden, der ikke udsættes for direkte sollys eller for store temperaturændringer (f.eks. pumpehuse).

1. Kontrollér, at rørmateriale og -størrelse passer til UltraGrip-koblingen. For PE skal du altid bruge en støtteforing, for PVC skal bruge en støtteforing, når det kræves (Ref. tabel 1).
2. Undersøg rørender og sørg for, at røroverfladerne er rene og fri for ridsemærker, kedelsten, rust eller eventuelt løs snavs eller anden overfladefejl, der kan påvirke monteringsvejen. Svejsekugler skal være flade, og bevare korrekt overfladeprofil. Tykke rørbelægninger og indpakninger skal altid fjernes. UltraGrip skal enten sidde på den bare røroverflade eller på en tynd malingsfilm.
3. Foranstaltninger for sikker håndtering: Når produktet manøvreres fra emballage til røroverflade, skal du sørge for, at korrekte manuelle håndteringsprocedurer tages i brug. Når der kræves mekaniske løftehjælpermidler, skal du sikre, at brugen af sikker arbejdspraksis følges, og alt løfteudstyr er normeret til belastningen.
4. Alle UltraGrip-koblinger indeholder hygiejne beskyttelseshætter for at forhindre forurening. Dette skal fjernes før montering (Fig. 1).
5. Justér røret, der skal lægges med rør allerede i position, og pas på, at rørenderne er koncentriske, og juster støtte eller grøfteleje efter behov. Den anvendte forbedrede pakningsteknologi kræver ikke anvendelse af noget smøremiddel; sørg derfor for, at der ikke påføres smøremiddel.

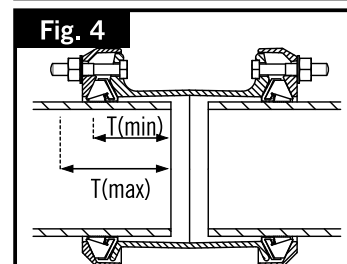
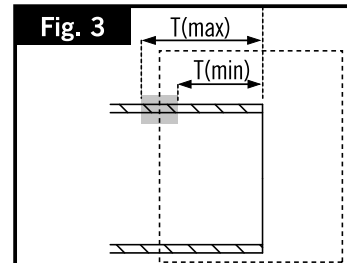
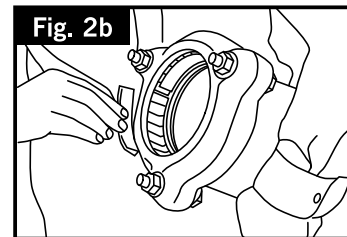
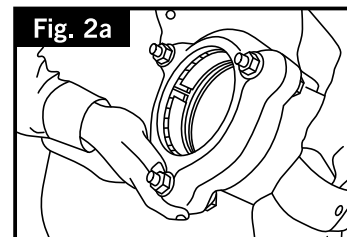
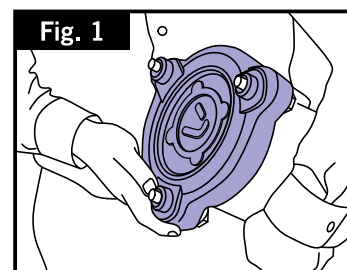
Bestem nu hvilken type tilslutning, der kræves:

TRÆKFAST eller IKKE TRÆKFAST:-

**TRÆKFAST** - Når anvendt som en trækfast type (kun for begravede anvendelser), skal fittingen installeres, som den leveres, med griberstrimlerne på plads (Fig. 2a). Kontrollér, om alle griberer er indsat korrekt.

**IKKE TRÆKFAST** - Når anvendt som ikke trækfast type, skal griberstrimlerne fjernes. Skub blot griberstrimlerne ud (Fig. 2b). Når installeret som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt, forhindrer UltraGrip ikke rørudtrækning, og der skal sørges for tilstrækkelig udvendig fastholdelse.

6. For at sikre korrekt installation skal du markere de minimale og maksimale rørrindsættelsesdybder, der kan findes i tabel 1 omkring hele omkredsen af begge rørender, som vist i Fig. 3. Justér rørene og centraliser UltraGrip-koblingen over begge rørender, og sørg for, at begge rør indsættes til en dybde mellem T(min) og T(max), som vist i Fig. 4.
7. Før UltraGrip-boltene strammes, skal du sikre, at hvert bolthoved er fastgjort sikkert. Stram diametralt modsatte fastgørelsesanordninger, og giv hver møtrik en eller to drejninger ad gangen for at sætte enderingen ensartet op. Alle møtrikker skal spændes så mange gange som nødvendigt for at opnå det nødvendige boltmoment, som defineret i tabel 1. Efter afslutningen skal der være et jævnt radiale mellemrum mellem rør og fittings endering, med hele T(max)-linjen synlig, og intet af T(min)-linjen synlig. Gentag handlingen i begge ender af koblingen.



Ved fuldførelse må kun T(max) linjen være synlig

# ULTRAGRIP FLANGE ADAPTERE DN40 TO DN600

Rørmaterialer, indstiksydbder og boltediametre for UltraGrip produkter

Tabel 3.

Nom. størrelse	Udvendigt (mm)	Bolt-størrelse	Anbefalet boltmoment (Nm)	Indsætningsdybde (mm)		Trykværdi for gas og vand*			
				T(min)	T(max)	Trækfast produkt		Fleksibelt produkt	
						Gas	Vand	Gas	Vand
40	043.5-063.5	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
50	048.0-071.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
65	063.0-083.7	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
80	085.7-107.0	M12	55-70	65	110	5bar	16bar	5bar	16bar
100	107.2-133.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
125	132.2-160.2	M16	95-120	90	135	5bar	16bar	5bar	16bar
150	158.2-192.2	M16	95-120	90	125	5bar	16bar	5bar	16bar
175	192.2-226.9	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
200	218.1-256.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
250	266.2-310.0	M16	95-120	125	165	5bar	16bar	5bar	16bar
300	315.0-356.0	M16	95-120	125	200	5bar	16bar	5bar	16bar
350	352.2-396.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
400	398.2-442.0	M16	95-120	125	200	5bar	10bar	5bar	10bar
450	448.0-492.0	M16	95-120	135	215	-	10bar	-	10bar
500	498.0-552.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
500	558.0-608.0	M20	210-230	155	215	-	10bar	-	10bar
600	604.0-648.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar
600	676.0-726.0	M20	210-230	195	255	-	10bar	-	10bar

## BEMÆRKNINGER

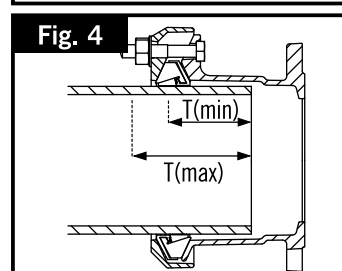
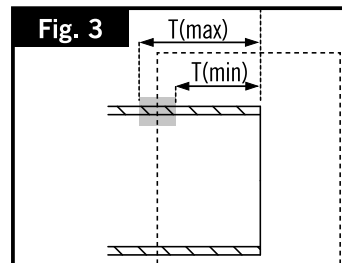
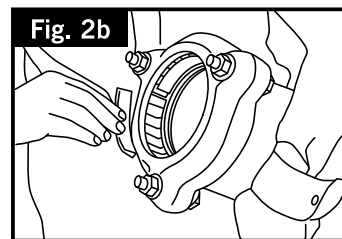
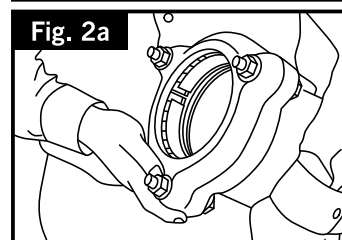
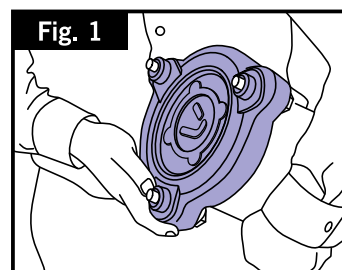
Disse instruktioner vedrører UltraGrip-sortimentet af flangeadaptere til brug på rørmaterialerne, der er angivet i tabellen. UltraGrip leveres komplet monteret til brug som et endefastholdelsesprodukt (trækfast) og bør ikke afmonteres før installationen, medmindre det skal bruges som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt, i hvilket tilfælde de eneste komponenter, der skal fjernes, er de røde griber. \* Stedprøvetryk = 1,5 gange arbejdsdruk Tykke rørbelægninger og beskyttelsesindpakninger skal altid fjernes.

Eksponerede rørledninger over jorden er underlagt både belastninger fra det indre tryk og dem fra temperaturændringer/termisk ekspansion, som kan være væsentligt højere end dem fra internt tryk og kan ikke altid sikkert bestemmes. Af denne grund anbefales det, at brugen af UltraGrip begrænses til nedgravede rørledninger, ventilkamre og applikationer over jorden, der ikke udsættes for direkte sollys eller for store temperaturændringer (f.eks. pumpehuse).

- Kontrollér, at rørmateriale og -størrelse passer til UltraGrip-flangeadapteren. For PE skal du altid bruge en støtteforing, for PVC skal bruge en støtteforing, når det kræves (Ref. tabel 3).
- Undersøg rørende og sørg for, at røroverfladen er ren og fri for ridsemærker, kedelsten, rust eller eventuelt løs snavs eller anden overfladefejl, der kan påvirke monteringsvevnen. Svejsekugler skal være flade, og bevare korrekt overfladeprofil. Tykke rørbelægninger og indpakninger skal altid fjernes. UltraGrip skal enten sidde på den bare røroverflade eller på en tynd malingsfilm.
- Foranstaltninger for sikker håndtering: Når produktet manøvreres fra emballage til røroverflade, skal du sørge for, at korrekte manuelle håndteringsprocedurer tages i brug. Når der kræves mekaniske løftehjælpemidler, skal du sikre, at brugen af sikker arbejdspraksis følges, og alt løfteudstyr er normeret til belastningen.
- Alle UltraGrip-koblinger indeholder hygiejne beskyttelseshætter for at forhindre forurening. Dette skal fjernes før montering (Fig. 1).
- Justér røret, der skal lægges med rør allerede i position, og pas på, at rørenderne er koncentriske, og juster støtte eller grøfteleje efter behov. Den anvendte forbedrede pakningsteknologi kræver ikke anvendelse af noget smøremiddel; sørg derfor for, at der ikke påføres smøremiddel.  
Bestem nu hvilken type tilslutning, der kræves: TRÆKFAST eller IKKE TRÆKFAST:-  
**TRÆKFAST** - Når anvendt som en trækfast type (kun for begravede anvendelser), skal fittingen installeres, som den leveres, med griberstrimlerne på plads (Fig. 2a). Kontrollér, om alle griber er indsat korrekt.  
**IKKE TRÆKFAST** - Når anvendt som ikke trækfast type, skal griberstrimlerne fjernes. Skub blot griberstrimlerne ud (Fig. 2b). Når installeret som et fleksibelt (ikke trækfast) produkt, forhindrer UltraGrip ikke rørudtrækning, og der skal sørges for tilstrækkelig udvendig fastholdelse.
- Skub UltraGrip-flangeadapteren på rørenden. Justér røret og UltraGrip-flangeadapter med parringsflange, tilpas flangeforbindelsepakning (Viking Johnson anbefaler at bruge en IBC-pakning for optimal tætning) og flangeforbindelsesbolte. Sørg for, at røret er indsat til en dybde mellem T(min) og T(max), som vist i Fig. 4 - justér om nødvendigt. Spænd flangeforbindelsesbolte ved hjælp af standardprocedurer.
- Før UltraGrip-boltene strammes, skal du sikre, at hvert bolthoved er fastgjort sikkert i åbningshullet. Stram diametralt modsatte fastgørelsesanordninger, og giv hver møtrik en eller to drejninger ad gangen for at sætte enderingen ensartet op. Alle møtrikker skal spændes så mange gange som nødvendigt for at opnå det nødvendige boltmoment (Ref. tabel 3). Efter afslutningen skal der være et jævnt radiale mellemrum mellem rør og fittingsens endering, med hele T(max)-linjen synlig, og intet af T(min)-linjen synlig.

Tabel 4.

Rørmateriale	Trækfast	Ikke trækfast	Støtteforing påkrævet
Duktigt jern	✓	✓	
Støbejern	✓	✓	
PVC klasse 4 DIN8062	✓	✓	
PVC - alle andre klasser	✓	✓	✓
PE80 & PE100	✓	✓	✓
PE Barriererør	I/R	I/R	I/R
Asbest Cement		✓	

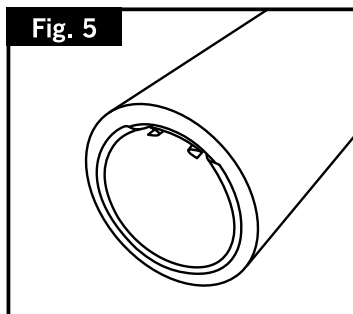
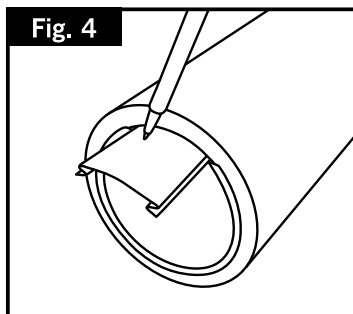
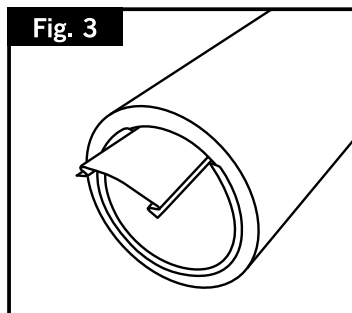
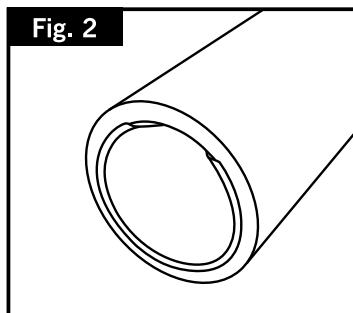
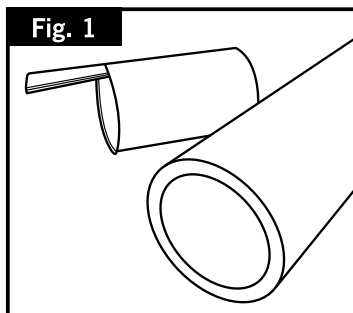


Ved fuldførelse må kun T(max) linjen være synlig



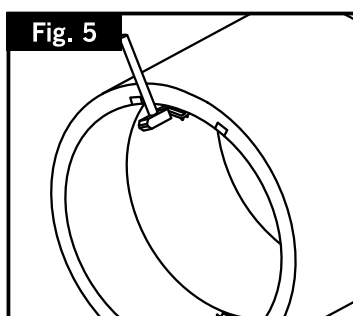
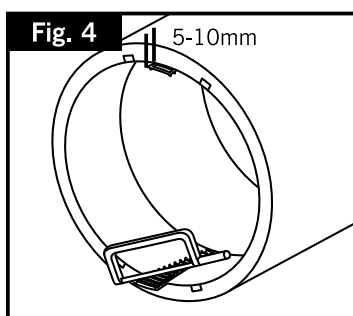
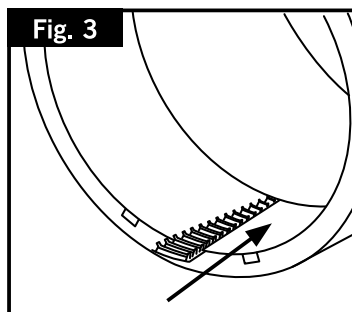
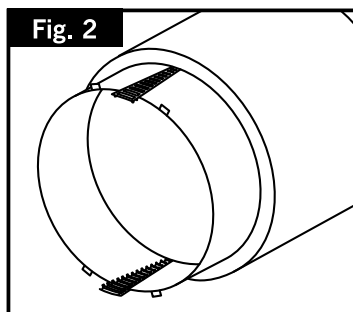
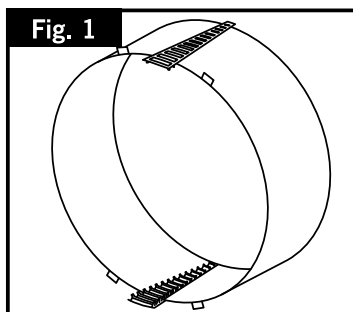


## ULTRAGRIP STØTTEBØSNING I RUSTFRI STÅL TIL PE- OG PVC-RØR



1. Kontrollér, at støtteforingen og kilen er egnede til rørets udvendige diameter og vægtykkelse.
2. Indsæt foringslegemet, indtil skulderen støder mod rørenden.
3. Indsæt kilen, indtil legemet rører røret helt indvendigt.
4. Markér kilen 5-10 mm fra røroverfladen. Fjern kilen og afskær kilen ved mærket.
5. Indsæt kilen, indtil den yderste del er ud for røroverfladen.

## STØRRELSER 450 MM & DEROVER



1. Kontrollér, at støtteforingen og kilesamlingen er egnede til rørets udvendige diameter og vægtykkelse. (Forings-specifikationsdetaljer trykt på kileoverfladen).
2. Før hele samlingen hen til røret, og indsæt, indtil skuldertapperne støder mod rørenden.
3. Skub hver kile jævnt med hånden på plads, til samme afstand, indtil foringslegemet kommer i kontakt med den indvendige røroverflade.
4. Markér begge kiler 5-10 mm fra røroverfladen og skær til denne linje.
5. Tryk forsigtigt kilerne på plads, jævnt i begge sider, indtil kilerne flugter med røroverfladen.