

# UltraGrip®

DN700 | DN800



Kopplingar och flänsadapterar



INSTALLATIONSANVISNING



PIONEERS IN PIPE SOLUTIONS





# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800

Rörmaterial, installationsdjup och bultdiametrar för UltraGrip-produkter

Tabell 1.

| Nominell storlek | YD Intervall (mm) | Axiellt fäste    |                                                    | Radiellt fäste |                                              |                                         |                                                         |                                          | Inställningsavstånd (mm) |         | Insertion Depth (mm) |         | Tryckklassning för vatten |                          |
|------------------|-------------------|------------------|----------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------|---------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------|---------|----------------------|---------|---------------------------|--------------------------|
|                  |                   | Pinnbult storlek | Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för alla material | Bultstorlek    | Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för segjärn | Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för PE | Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för stål och gjutjärn* | Rekommenderat bultvidmoment (Nm) för PVC | A (min)                  | B (max) | X (min)              | M (max) | Produkt med dragsäkerhet  | Produkt med flexibilitet |
| DN700            | 700-735           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 165                      | 375     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN700            | 727-762           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 165                      | 375     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN700            | 750-785           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 165                      | 375     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 789-824           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 170                      | 380     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 825-860           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 170                      | 380     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 853-888           | M20              | 190-210                                            | M16            | 175-185                                      | 140-150                                 | 110-120                                                 | 95-105                                   | 170                      | 380     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 2.

| Rörmaterial  | Dragsäker | Icke dragsäker | Stödhylsa krävs |
|--------------|-----------|----------------|-----------------|
| Stål         | ✓         | ✓              |                 |
| Segjärn      | ✓         | ✓              |                 |
| Gjutjärn     | ✓         | ✓              |                 |
| PVC          | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE100        | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE Barriär   | ✗         | ✗              |                 |
| Asbestcement | ✗         | ✓              |                 |

## Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips kopplingsortsort för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket

Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningarna ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en vägg tjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.

Fig. 4

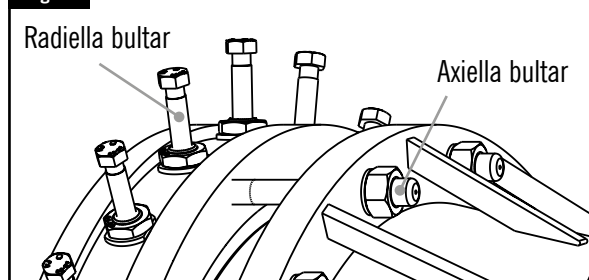


Fig. 1

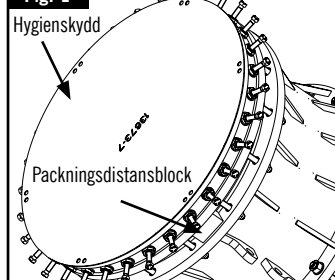


Fig. 2

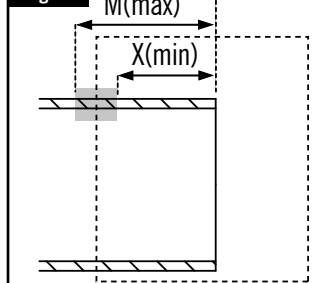
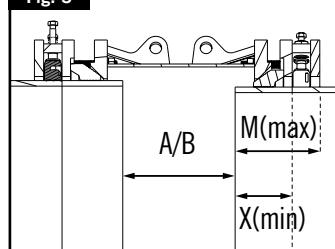


Fig. 3



# ULTRAGRIP KOPPLINGAR DN700 TILL DN800



### Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-kopplingen. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdefekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörytan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftgöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL.  
Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste granskas av en kompetent inspektionsingenjör och omcertifierad. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-kopplingar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 1 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig. 2.
6. Rikta in röret som ska läggas med röret som redan är på plats, se till att rörändarna är koncentriska, justera stöd eller ledningsbädd vid behov.
7. Skjut på den mekaniska kopplingen på en av rörets muffändar. När kopplingen har förts över röret, flytta kopplingen så att den mekaniska kopplingen är centralt placerad över mellanrummet mellan två rör. För rören i läge tills avståndet mellan X(min) och M(max) är enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 1. Justera vid behov. Kontrollera att de två rörändarna och kopplingen befinner sig på samma axel. Använd stöd om så behövs.
8. Alla UltraGrip DN700-800-kopplingar har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
9. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
10. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar på de radiella fästelementen enligt Fig 4 och vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 1).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 3.

| Nominell storlek | YD Intervall (mm) | Axiellt fäste    |                                                        | Radiellt fäste |                                                  |                                             |                                                             |                                              | Inställningsavstånd (mm) |         | Insertion Depth (mm) |         | Tryckklassning för vatten |                          |
|------------------|-------------------|------------------|--------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|---------|----------------------|---------|---------------------------|--------------------------|
|                  |                   | Pinnbult storlek | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för alla material | Bultstorlek    | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för segjärn | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för PE | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för stål och gjutjärn* | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för PVC | A (min)                  | B (max) | X (min)              | M (max) | Produkt med dragsäkerhet  | Produkt med flexibilitet |
| DN700            | 700-735           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 275                      | 300     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN700            | 727-762           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 275                      | 300     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN700            | 750-785           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 275                      | 300     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 789-824           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 290                      | 315     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 825-860           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 290                      | 315     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |
| DN800            | 853-888           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 290                      | 315     | 220                  | 245     | 16bar                     |                          |

**VARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 4.

| Rörmaterial  | Dragsäker | Icke dragsäker | Stödhylsa krävs |
|--------------|-----------|----------------|-----------------|
| Stål         | ✓         | ✓              |                 |
| Segjärn      | ✓         | ✓              |                 |
| Gjutjärn     | ✓         | ✓              |                 |
| PVC          | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE100        | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE Barriär   | ✗         | ✗              |                 |
| Asbestcement | ✗         | ✓              |                 |

## Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadapterar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som andhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket

Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.

Fig. 4

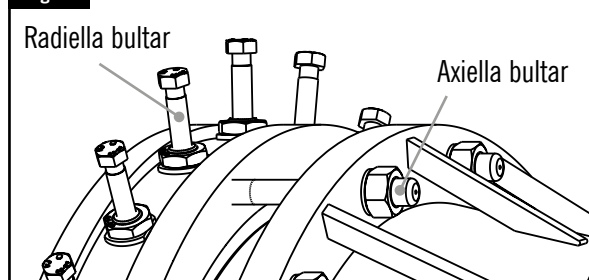


Fig. 1

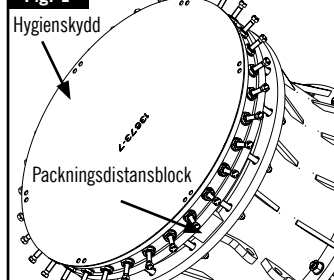


Fig. 2

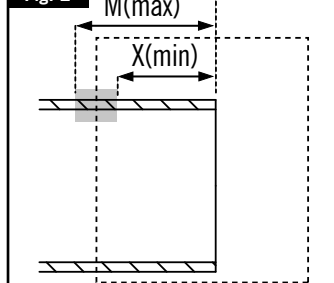
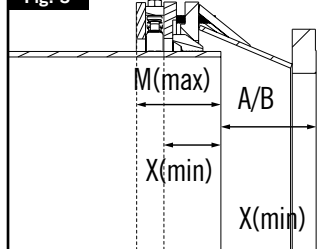


Fig. 3



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN16 DN700 TILL DN800

## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytfel som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftgöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL. Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörföringsdjup enligt tabell 3 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 3. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör.  
Produktens ände ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 3).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptar har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 3).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.





# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

Pipe materials, insertion depths and bolt diameters for UltraGrip products

Tabell 5.

| Nominell storlek | YD Intervall (mm) | Axiellt fäste    |                                                        | Radiellt fäste |                                                  |                                             |                                                             |                                              | Inställningsavstånd (mm) |         | Insertion Depth (mm) |         | Tryckklassning för vatten |                          |
|------------------|-------------------|------------------|--------------------------------------------------------|----------------|--------------------------------------------------|---------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|----------------------------------------------|--------------------------|---------|----------------------|---------|---------------------------|--------------------------|
|                  |                   | Pinnbult storlek | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för alla material | Bultstorlek    | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för segjärn | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för PE | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för stål och gjutjärn* | Rekommenderat bultvidrindmoment (Nm) för PVC | A (min)                  | B (max) | X (min)              | M (max) | Produkt med dragsäkerhet  | Produkt med flexibilitet |
| DN700            | 700-735           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 265                      | 290     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |
| DN700            | 727-762           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 265                      | 290     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |
| DN700            | 750-785           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 265                      | 290     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |
| DN800            | 789-824           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 275                      | 300     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |
| DN800            | 825-860           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 270                      | 295     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |
| DN800            | 853-888           | M20              | 190-210                                                | M16            | 175-185                                          | 140-150                                     | 110-120                                                     | 95-105                                       | 275                      | 300     | 220                  | 245     | 10bar                     |                          |

**WARNING:** Om momentkraven för olika rörmaterial inte följs kan det leda till rörglidning, och / eller rörsador.

Tabell 6.

| Rörmaterial  | Dragsäker | Icke dragsäker | Stödhylsa krävs |
|--------------|-----------|----------------|-----------------|
| Stål         | ✓         | ✓              |                 |
| Segjärn      | ✓         | ✓              |                 |
| Gjutjärn     | ✓         | ✓              |                 |
| PVC          | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE100        | ✓         | ✓              | ✓               |
| PE Barriär   | ✗         | ✗              |                 |
| Asbestcement | ✗         | ✓              |                 |

## Noteringar

Dessa instruktioner gäller UltraGrips sortiment av flänsadaptrar för användning på de rörmaterial som anges i tabellen. UltraGrip levereras färdigmonterad för användning som ändhuv (dragsäker) och bör inte demonteras före installation, såvida den inte ska användas som en flexibel (ej dragsäker) produkt, varvid gripbultarna inte ska dras åt.

Anläggningsens testtryck = 1,5 gånger arbetstrycket

Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas.

Rörledningar ovan mark utsätts för både belastningar från det inre trycket och från temperaturförändringar/termisk expansion, vilket kan vara betydligt högre än från det inre trycket och kan inte alltid bestämmas på ett säkert sätt. UltraGrip kan användas i applikationer ovan jord där den inte utsätts för direkt solljus och ligger inom temperaturintervallet 40°C (mellan -20 °C och +60 °C).

\*110-120 vridmoment för gjutjärnsrör förutsätter att gjutjärnet har en väggjocklek på 32 mm och är i ett skick där den strukturella styrkan inte har äventyrats. För gjutjärnsrör med tunnare väggar, vänligen kontakta Viking Johnson för rekommenderat bultmoment.

Fig. 4

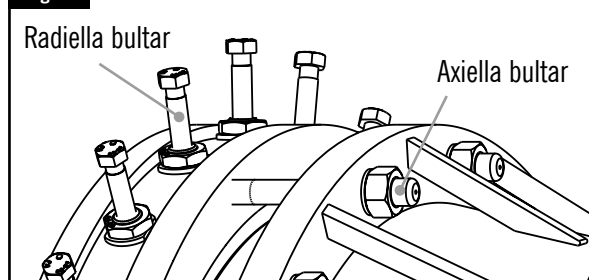


Fig. 1

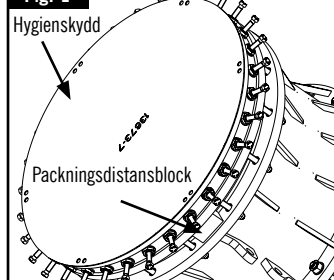


Fig. 2

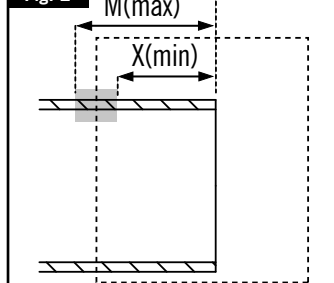
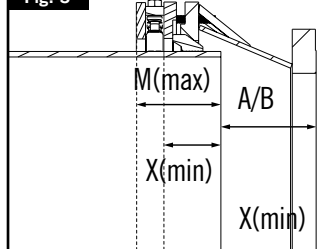


Fig. 3



# ULTRAGRIP FLÄNSADAPTRAR PN10 DN700 TILL DN800

## Installationsanvisningar

1. Kontrollera att rörmaterial och rörstorleken passar till UltraGrip-flänsadaptorn. För PE & PVC använd alltid stödhylsa. (se sidor 48-49)
2. Undersök rörens ändrar och se till att rörtorna är rena och fria från repor, grader, rost eller andra föroreningar eller ytdetekter som kan påverka passformen. Svetssömmar måste slipas ned för att förbättra ytprofilen. Tjocka rörbeläggningar och rörinklädnader måste alltid avlägsnas. UltraGrip måste monteras antingen direkt på den obelagda rörtan eller på ett tunt färgskikt.
3. **Varning för risk:** Lyftöglor, där sådana finns, är konstruerade/provade för att endast lyfta de komponenter som de är fästa vid. Underlåtenhet att följa dessa anvisningar kan leda till allvarliga personskador eller dödsfall eller materiella skador.  
Se till att du är utbildad, kompetent och förtrogen med den lyftanordning och de tillbehör som ska användas. Se till att rätt utrustning används och att den är märkt med WLL (Working Load Limit) eller att det finns tabeller för att bestämma WLL. Säkerställ att du utför en visuell inspektion av lyftutrustningen och tillbehören innan du fortsätter med lyftet, kassera defekt utrustning. Säkerställ att arbetet utförs inom utrustningens WLL.  
Använd inte utrustning som är felaktig och använd den inte utanför WLL. Den måste kontrolleras av en behörig kontrollingenjör och omcertifieras. Utför endast sling- och kranmannuppgifter om du är kompetent och har fått utbildning. Detta måste tillhandahållas av en godkänd utbildningsleverantör. Gå aldrig under eller sväng en last över en person.
4. Alla UltraGrip-flänsadaptar har hygienskydd (som består av biologiskt nedbrytbara buntband och biologiskt nedbrytbar vattenbeständig kartong) för att förhindra kontaminering. Detta skydd måste avlägsnas före montering (Fig 1). Packningsdistanblock (Fig 1) bör INTE avlägsnas i detta skede.
5. För att säkerställa korrekt installation, markera minsta och största rörinföringsdjup enligt tabell 5 runt hela omkretsen av båda rörändarna enligt Fig 2.
6. Skjut på UltraGrip-flänsadaptorn på röränden. Justera röret och UltraGrip-flänsadaptorn med motflänsen, montera flänspackningen (Viking Johnson rekommenderar en IBC-packning för optimal tätning) samt flänskopplingsbultarna. Se till att röret sätts in till ett djup mellan X(min) och M(max) enligt Fig 3 med hjälp av djupen från tabell 5. Justera vid behov. Dra åt flänskopplingsbultarna med hjälp av standardmetoden. När den mekaniska kopplingen är installerad på ett rakt rör. Produktsens ändre ska ligga mellan markeringarna för minsta och maximala installationsdjup X(min) och M(max) (se tabell 5).
7. Alla UltraGrip-flänsadaptar har packningsdistanblock (Fig.1) som förhindrar att slutringarna kollapsar under transport. Detta måste avlägsnas före montering vid detta skede.
8. Dra åt diametralt motsatta muttrar på de axiella fästelementen enligt Fig 4. Vrid varje mutter ett eller två varv åt gången för att dra upp slutringen jämnt. Alla muttrar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5). Vid slutförandet ska det finnas ett jämnt radiellt mellanrum mellan röret och kopplingens slutring, där hela M(max)-linjen är synlig och ingen del av X(min)-linjen är synlig.
9. Besluta nu vilken slags anslutning som krävs: DRAGSÄKER ELLER ICKE DRAGSÄKER
  - a. **DRAGSÄKER** - Vid användning som dragsäker typ, dra åt diametralt motsatta bultar av de radiella fästelementen enligt Fig 4, och vrid varje bult ett eller två varv åt gången för att griplorna ska gripa in jämnt. Alla bultar måste dras åt så många gånger som krävs för att uppnå erforderligt vridmoment (se tabell 5).
  - b. **ICKE DRAGSÄKER** - När de radiella fästelementen används som icke dragsäkra fästelement får de inte dras åt. När UltraGrip installeras som en flexibel (icke dragsäker) produkt förhindrar den inte att röret dras ut och ett lämpligt externt stöd måste finnas.





# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800

Fig. 1

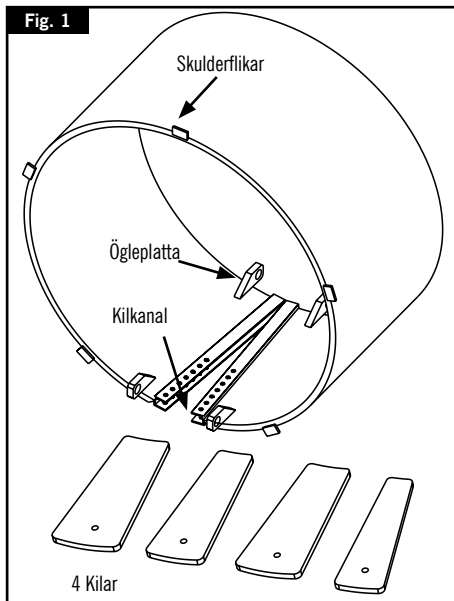


Fig. 2

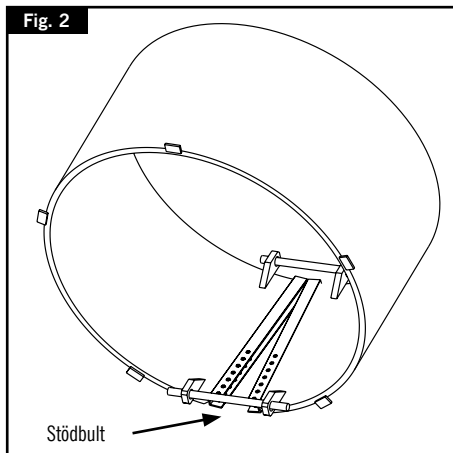


Fig. 4

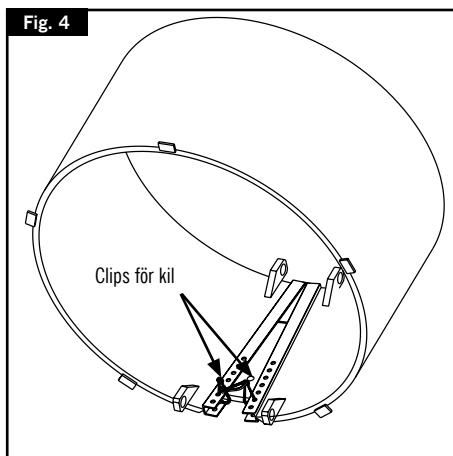
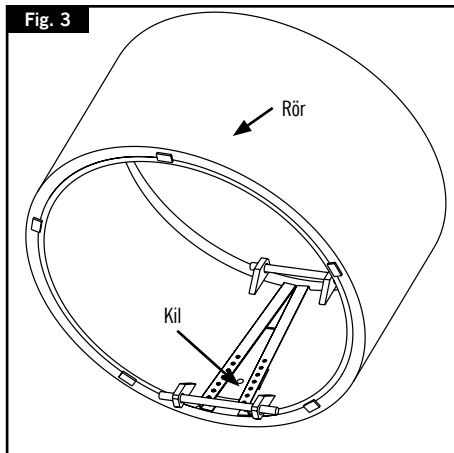


Fig. 3



# ULTRAGRIP RILSAN-BELAGDA STÖDHYLSOR AV STÅL FÖR PE OCH PVC AV STORLEKAR DN700 TILL DN800



### Installationsanvisningar

1. Kontrollera att stödhylsan och kilarna är lämpliga för rörets YD och vägg tjocklek.
2. Mät rörets diameter och välj rätt kil från de medföljande 4 uppsättningarna (se tabell 7 för PE och PVC).
3. För in hylsan i rörets hål tills flikarna ligger an mot röränden.
4. Montera lämplig stödbult genom öggleplattan i hylsan (Fig 2).
5. Använd muttrarna på bultarna för att expandera hylsan tills den kommer i kontakt med rörhålet.
6. För in lämplig kil i hylsans kanal.
7. Tryck på kilen tills hylsan är helt expanderad mot rörets hål.(Fig 3)
8. Kläm fast clipsen för kilen i kanalhålen närmast kilens ände för att förhindra att kilen glider ut.
9. När de två clipsen har satts in använder du ett tredje clips för att låsa ihop alla clipsen. (Fig 4)
10. Lossa muttrarna på stödbultarna och ta bort stödbultarna och muttrarna.

**WARNING:** Om beläggningen på kilen eller hylsan skadas kommer produkten att rosta; extra försiktighet måste iaktas när kilarna sätts in i hylsan för att undvika att beläggningen skadas.

Tabell 7.

| Rörkod         | Rörstorlek | Rör-OD   |          | Rör-ID   |          | Kil 1       |             |                |                | Kil 2       |             |                |                | Kil 3       |             |                |                | Kil 4       |             |                |                |
|----------------|------------|----------|----------|----------|----------|-------------|-------------|----------------|----------------|-------------|-------------|----------------|----------------|-------------|-------------|----------------|----------------|-------------|-------------|----------------|----------------|
|                | (mm)       | Min (mm) | Max (mm) | Min (mm) | Max (mm) | Min ID (mm) | Max ID (mm) | Kort kant (mm) | Lång kant (mm) | Min ID (mm) | Max ID (mm) | Kort kant (mm) | Lång kant (mm) | Min ID (mm) | Max ID (mm) | Kort kant (mm) | Lång kant (mm) | Min ID (mm) | Max ID (mm) | Kort kant (mm) | Lång kant (mm) |
| PE stödhylsor  |            |          |          |          |          |             |             |                |                |             |             |                |                |             |             |                |                |             |             |                |                |
| 710-SDR11      | 710        | 710      | 716.4    | 567      | 587      | 555         | 565         | 50             | 100            | 566         | 571         | 85             | 135            | 572         | 582         | 103            | 153            | 583         | 587         | 120            | 170            |
| 710-SDR17      | 710        | 710      | 716.4    | 618      | 633      | 610         | 617         | 50             | 100            | 618         | 621         | 76             | 126            | 622         | 629         | 89             | 139            | 630         | 633         | 102            | 152            |
| 710-SDR21      | 710        | 710      | 716.4    | 635      | 649      | 626         | 633         | 50             | 100            | 634         | 641         | 76             | 126            | 642         | 645         | 89             | 139            | 646         | 649         | 102            | 152            |
| 710-SDR26      | 710        | 710      | 716.4    | 650      | 662      | 642         | 648         | 50             | 100            | 649         | 652         | 72             | 122            | 653         | 655         | 83             | 133            | 656         | 662         | 94             | 144            |
| 800-SDR11      | 800        | 800      | 807.2    | 640      | 662      | 627         | 638         | 50             | 100            | 639         | 644         | 88             | 138            | 645         | 656         | 107            | 157            | 657         | 661         | 126            | 176            |
| 800-SDR17      | 800        | 800      | 807.2    | 696      | 713      | 687         | 695         | 50             | 100            | 696         | 700         | 79             | 129            | 701         | 709         | 94             | 144            | 710         | 713         | 108            | 158            |
| 800-SDR21      | 800        | 800      | 807.2    | 716      | 731      | 708         | 715         | 50             | 100            | 716         | 723         | 76             | 126            | 724         | 727         | 89             | 139            | 728         | 731         | 102            | 152            |
| 800-SDR26      | 800        | 800      | 807.2    | 732      | 746      | 723         | 730         | 50             | 100            | 731         | 734         | 76             | 126            | 735         | 738         | 89             | 139            | 739         | 746         | 102            | 152            |
| PVC stödhylsor |            |          |          |          |          |             |             |                |                |             |             |                |                |             |             |                |                |             |             |                |                |
| 710-SDR33      | 710        | 710      | 712      | 662      | 668      | 656         | 661         | 50             | 100            | 662         | 664         | 88             | 138            | 665         | 670         | 79             | 129            | 671         | 673         | 126            | 176            |
| 800-SDR33      | 800        | 800      | 802      | 746      | 753      | 739         | 745         | 50             | 100            | 746         | 749         | 72             | 122            | 750         | 756         | 83             | 133            | 757         | 759         | 102            | 152            |



FM 00311

EMS 553775



[www.vikingjohnson.com/ultragrip](http://www.vikingjohnson.com/ultragrip)



För att besöka vårt videobibliotek, gå till:  
<http://www.youtube.com/user/CraneBSU>

DR11481C\_01\_03\_2024\_REV05\_R39/050VA



ULEFOS AB,  
GJUTAREVÄGEN 7,  
SE-443 61  
STENKULLEN

TELEPHONE: +46 (0)302 229 20  
EMAIL: [info@ulefos.se](mailto:info@ulefos.se)

[www.ulefos.se](http://www.ulefos.se)

Alla åtgärder har vidtagits för att säkerställa att informationen i detta dokument var korrekt vid publiceringstillfället. Crane Ltd och Ulefos Cappelen Group tar inget ansvar och ger ingen kompensation för typografiska fel eller utelämnanden eller för feltolkningar av informationen i detta dokument, och förbehåller sig rätten att göra ändringar utan föregående meddelande.