

S-2150/52 Bakkekran med PRK tryckmuttere S-2150/52 Servisventil med PRK tryckmutter

MV 05-01_1030099906



DN/Dy	Om dreininger	Lysåpning i mm	Stengemoment
DN/Dy	Antal varv åpen/stängd	Ventilens innerdiameter	Normalt stängmoment
20/25	7	22	20
25/32	8	28	20
32/40	8	28	20
40/50	10	38	25
50/63*	13	50	30

TEKNISK BESKRIVELSE

- Trykklass: PN 16
- S-2150 Sluse i EPDM
- S-2152 Sluse i NBR
- Maks arbeidstemperatur: 70°C for ventil, eller lik rørtypen som benyttes. For drikkevann 20°C.
- Maks tillatt manøvermoment: 120 Nm.

Se vårt datablad på ulefos.com for ytterligere informasjon om produktet.

TEKNISK BESKRIVNING

- Trykklass: PN 16
- S-2150 Sluss i EPDM
- S-2152 Sluss i NBR
- Max arbetstemperatur: 70°C för ventilen, eller motsvarande temperatur på rörtyp. 20°C för dricksvatten.
- Manövermoment: Max 120 Nm på servisventiler.

Se vårt datablad på ulefos.se eller ulefos.com för ytterligare information om produkten.

S-2150/52 Bakkekran med PRK tryckmuttere S-2150/52 Servisventil med PRK tryckmutter

MV 05-01_1030099906



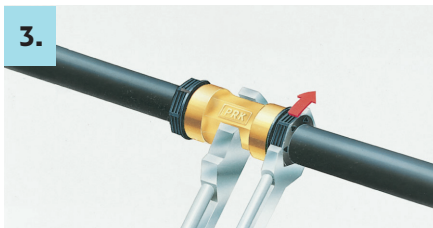
1.
Kapp røret rett av. Øyemål er tilstrekkelig. Skjær bort eventuelle "frynser" på rørenden. **OBS! Det skal alltid benyttes støttehylser i PE-rør i henhold til produsentens IMI Hydronics forskrifter for PRK.**

Kapa røret vinkelrett, ögonmått räcker. Skär bort eventuella "fransar" på röränden. **OBS! Det skall alltid användes stödhylsor i PE-rör enligt producentens IMI Hydronic forskrifter för PRK.**



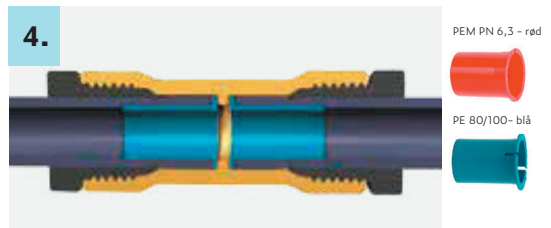
2.
Se til at tryckmutteren ligger lett an mot nippelens konus. Stikk røret inn til det stopper i nippelen. Pass på at røret holdes mot stoppunktet når tiltrekkingen starter. Ved behov merk røret med merkekrutt eller lignende.

Se till att tryckmutter ligger lätt an mot nippelns kona. För in røret till stoppet i nippeln. Se till att røret blir kvar mot stoppet när åtdragningen börjar. Vid behov märk røret med märkkrita eller dylikt.



3.
Trekk til tryckmutteren med rørtang eller PRK-nøkkel til hodet ligger an mot nippelenden. Hold fast nippelen med et annet passende verktøy.

Håll fast nippeln med ett lämpligt verktyg och dra sedan åt tryckmutter med rørtång eller PRK-nyckel tills den ligger helt an mot nippeln.



Slik ser det ut innvendig når PRK er riktig montert. Observer at røret ligger an mot stoppunktet og at tryckmutteren er trukket helt inn mot nippelen.

Så här ser det ut inuti PRK-kopplingen när den är rätt monterad. Observera att røret ligger an mot stoppet och att tryckmutter är dragen ända in mot nippeln.

Ulefos Esco AS påtar seg ikke ansvar for eventuelle feil i sine datablader, brosjyrer eller annet trykket materiale. Ulefos Esco AS forbeholder seg rett til konstruksjonsendringer av sine produkter uten forvarsel. Dette gjelder også produkter som inngår i allerede definerte ordre under forutsetning av at avtalte spesifikasjoner ikke endres.

S-2186 Ulefos Bakkekran Esco Sit PN10
S-2187 Ulefos Servisventil Esco Sit PN10

MV 05-06/1001030099910



DN/Dy	Om-dreininger	Lysåpning i mm	Stengemoment
DN/Dy	Antal varv åpen/stängd	Ventilens innerdiameter	Normalt stängmoment
20/25	7	22	20
25/32	8	28	20
32/40	8	28	20
40/50	10	38	25
50/63*	13	50	30

Teknisk beskrivelse

- Trykkklasse: PN 10
- S-2186 Sluse i EPDM
- S-2187 Sluse i NBR
- Maks arbeidstemperatur: 70°C for ventil, eller lik rørtypen som benyttes. For drikkevann 20°C.
- Maks tillatt manøvernoment: 120 Nm.

Se vårt datablad på ulefos.com for ytterligere informasjon om produktet.

Teknisk beskrivning

- Tryckklass: PN 10
- S-2150 Sluss i EPDM
- S-2152 Sluss i NBR
- Max arbetstemperatur: 700C för ventilen, eller motsvarande temperatur på rörtyp. 200C för dricksvatten.
- Manövermoment: Max 120 Nm på servisventiler.

Se vårt datablad på ulefos.se eller ulefos.com för ytterligare information om produkten.

S-2186 Ulefos Bakkekran Esco Sit PN10
S-2187 Ulefos Servisventil Esco Sit PN10

MV 05-06/1001030099910

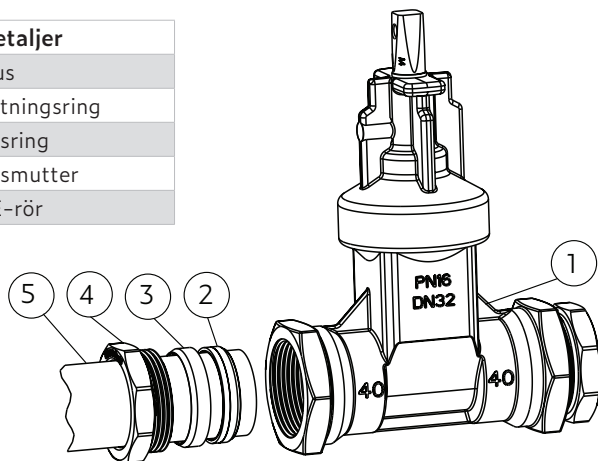
- NO**
1. Kapp PE-røret rett, rengjør og lag en fas på røret.
 2. Løsne mutter for å unngå press på klemring/tetningsring.
 3. Merk av innstikksdybde (på røret).
 4. Før røret rett inn i ventilen til det stopper.
 5. Mutter dras til i låst posisjon.

OBS! Dersom det er kaldt under montering anbefales det at røret varmes opp før monteringen starter slik at låseringen får et bedre grep/feste.

- SE**
1. Kapa røret rakt och rengör. Fasa rörändan.
 2. Lossa muttern för att undvika tryck på klämring/tätningssring.
 3. Markera instickasdjupet (på røret).
 4. För in røret i ventilen til det stoppar.
 5. Mutter drags till i låst läge.

OBS! Är det kallt vid monteringsstillfallet rekommenderas att røret värms upp innan monteringen för att låseringen ska få ett bättre fäste.

Pos. nr.	Betegnelse	Detaljer
1	Hus	Hus
2	Tetningsring	Tätningssring
3	Låsering	Låssring
4	Låsemutter	Låsmutter
5	PE-rør	PE-rør



NB! Pakning, klemring og trykmutter skal byttes hver gang ved eventuell flytting av bakkekran.

Ulefos AS påtar seg ikke ansvar for eventuelle feil i sine datablader, brosjyrer eller annet trykket materiale. Ulefos AS forbeholder seg rett til konstruksjonsendringer av sine produkter uten forvarsel. Dette gjelder også produkter som inngår i allerede definerte ordre under forutsetning av at avtalte spesifikasjoner ikke endres.